

DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG

SINGKATAN	Nama	Pemakaian pertama kali pada halaman
PT	Perseroan Terbatas	1
CPB	<i>Cold Pad Batch</i>	2
BCD	Belang Celup PDR	3
BCR	Belang Celup R	3
BCT	Belang Celup T	3
BDW	Beda Warna	3
BGR	Belang Garis	3
BHF	Beda <i>Handfeel</i>	3
BJK	Beda Jenis Kain (Salah <i>Item</i> Kain)	3
BLD	Belang Lipat PDR	3
BLP	Belang Lipat	3
BMC	Belang Macet	3
BPK	Belang Pakan	3
BRF	Belang Celup RF	3
BWS	<i>Bowing/Skewing</i>	3
CGB	Cacat Garis Bakar Bulu	3
CL	Cacat <i>Calander</i>	3
CLC	Cacat Lipat <i>Calander</i>	3
CLK	<i>Chalk Mark</i>	3

CMK	Cacat Mekanik	3
CRS	<i>Crease Mark</i>	3
CTR	<i>Cutting</i> Tidak Rata (Hasil <i>Heat Cut</i>)	3
JTG	Jarum Ke Tengah	3
KBB	Kotor Bakar Bulu	3
KBL	Kain Berbulu	3
KDU	Kotor Debu	3
KJM	Kotor Jamur	3
KKJ	Kotor Kanji	3
KKR	Kotor Karat	3
KMY	Kotor Minyak	3
KOL	Kotor Oli	3
KRP	Kain Rapuh / Kain Pecah	3
KTN	Kotor Tanah	3
LKB	Lebar Kurang / Lebar Lebih	3
LMB	Lembab/Basah	3
LSC	<i>Shading / Listing (Colour)</i>	3
LSS	<i>Listing Shiny</i> (Calander Tebal Tipis)	3
LTL	Lenno Terlipat	3
MLT	<i>Melting</i>	3
PDB	Pakan <i>Double</i>	3
PTS	Potong <i>Sample</i>	3
RMK	<i>Rope Mark</i>	3

SOD	Spot Obat PDR	3
SOR	Spot Obat R	3
SOT	Spot Obat T	3
SPD	Spot Putih T PDR	3
SPG	Sobek Pinggir	3
SPR	Spot Putih R	3
SPT	Spot Putih T	3
SRF	Spot Obat RF	3
SST	Susut Kain/Kain Kurang	3
STN	<i>Staining</i>	3
TLG	<i>Tailing</i>	3
WMR	<i>Water Mark</i>	3
WTT	Warna <i>Twotone</i>	3
XBL	Bolong	3
XCL	Cacat Lusi	3
XCP	Cacat Pakan	3
XLB	Lot Benang	3
XNP	Benang <i>Neps</i> /Timbul	3
XRT	<i>Ring Temple</i>	3
XSL	Benang <i>Slub</i>	3
DMAIC	<i>Define, Measure, Analyze, Improvement, Control</i>	7
DPMO	<i>Defect Per Million Opportunities</i>	14
DPO	<i>Defect Per Opportunities</i>	15

CTQ	<i>Critical to Quality</i>	5
SIPOC	<i>Supplier, Input, Process, Output, Control</i>	2
CL	<i>Center Line</i>	18
UCL	<i>Upper Center Line</i>	18
LCL	<i>Lower Center Line</i>	18
FMEA	<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>	19
RPN	<i>Risk Priority Number</i>	20
VOC	<i>Voice of Costumer</i>	16
		Pemakaian
		pertama
		kali pada
		halaman
LAMBANG	NAMA	
Σ	<i>Total atau Jumlah</i>	16
P	<i>Defect Rate</i>	16
p	Proporsi Cacat	22
Di	Jumlah produk cacat untuk periode waktu i	22
ni	Total produksi pada periode waktu i	22
Cpk	Kapabilitas Proses	23