

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI UNTUK
MEMINIMASI JUMLAH CACAT BLP (BELANG LIPAT)
PADA PRODUKSI CPB (03) DI PT SURYA USAHA MANDIRI
DENGAN PENDEKATAN METODE *SIX SIGMA***

TUGAS AKHIR

Oleh :

SYAFAATUL UDHMA NUGRAHA

1102120101



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI

UNIVERSITAS TELKOM

2017