

ABSTRAK

PT Putera Mulya Terang Indah merupakan sebuah perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang tekstil yang mengolah benang menjadi kain dengan berbagai jenis bahan baku benang, *lot* (ketebalan kain), jumlah bahan baku sebagai dasar perencanaan untuk menghasilkan suatu kain berdasarkan permintaan konsumen. Namun kondisi saat ini, proses kegiatan produksi yang dilakukan masih manual yaitu berupa via telepon, kertas dan *mc.excel*, dengan kata lain perpindahan data dan informasi yang dilakukan belum terintegrasi satu sama lain diantara bagian terkait maupun di bagian produksi itu sendiri. Hal tersebut mengakibatkan beberapa masalah yang timbul pada perencanaan pelaksanaan produksi diantaranya penumpukan dokumen *job order*, perencanaan jadwal tidak terencana dan ketidaksesuaian data kebutuhan produksi dari bagian PPC yang tidak sesuai dengan data permintaan produksi pada bagian produksi. Dengan adanya permasalahan ini berdampak pada kehilangan data produksi dan waktu yang diperlukan untuk memenuhi target produksi tidak dapat terpenuhi sesuai jadwal yang telah rencanakan.

Maka dari itu dilakukan penerapan sebuah teknologi informasi ERP yaitu Odoo yang dapat membantu permasalahan yang terjadi di bagian produksi PT Putera Mulya Terang Indah. Metode yang digunakan pada penelitian ini adalah metode *Iterative Waterfall*, dimana metode ini untuk perancangan sistem perangkat lunak dengan waktu yang relatif singkat dan tingkat keberhasilan tinggi.

Hasil dari penelitian ini adalah sistem *manufacturing* berbasis Odoo yang telah disesuaikan dengan kebutuhan bagian produksi di PT Putera Mulya Terang Indah, dengan ini dapat membantu mengatasi permasalahan di bagian produksi dan mempermudah kegiatan pelaksanaan produksi.

Kata kunci : ERP, Odoo, Modul *manufacturing*, *Iterative waterfall*