

Lembar Pengesahan

Tugas Akhir dengan Judul

**PENERAPAN *LEAN MANUFACTURING* UNTUK
MEMINIMASI *WASTE MOTION* PADA
WORKSTATION BUBUT DAN BOR DALAM PROSES
PRODUKSI *COVER DISTRIBUTOR VALVE* DI DIVISI
MESIN DAN JASA PT PINDAD (PERSERO)**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri / Sistem Informasi
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh :

Ahmad Satya Wicaksana

1102120249

Bandung, 9 Juni 2016

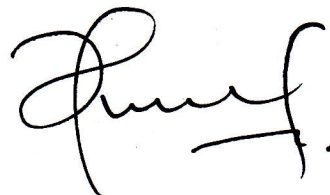
Disetujui oleh.

Pembimbing I



Agus Alex Yanuar, S.T., M.T.

Pembimbing II



Heriyono Lalu, S.T., M.T.