

ABSTRAK

Masa sekarang banyak sekali tempat pembuangan sampah yang tidak dapat menampung sampah yang berlebihan dan terus meningkat jumlahnya sehingga proses pemilahan menjadi semakin lama dan semakin banyak sampah yang menumpuk di tempat penampungan sampah. Maka terpikir untuk membuat sistem pemilah sampah, ini adalah sebuah sistem alat yang dapat memisahkan sampah yang tadinya bercampur menjadi satu. Dengan sistem ini sampah yang menjadi satu akan terbagi atas beberapa bagian. Dalam sistem pemilahan terdapat konveyor sabuk, sensor, magnet, blower dan crusher. Alat- alat tersebut memiliki fungsinya masing- masing yaitu konveyor sabuk yang berguna untuk membawa sampah, lalu sensor untuk mengecek sebagai monitoring sampah yang masuk, magnet berguna untuk memisahkan sampah utama dengan sampah besi dan menyimpan ditempat sampah besi, blower untuk memisahkan sampah ringan dengan sampah utama, dan yang terakhir crusher untuk menghancurkan sampah sisa menjadi sampah halus. Jika ada sampah yang tidak masuk ke bagian yang seharusnya maka sistem akan dimatikan.

Kata kunci : Alat Pemilah Sampah, Sistem Monitoring Pemilahan, Komunikasi Data