

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
KATA PENGANTAR	iii
UCAPAN TERIMAKASIH.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
DAFTAR SINGKATAN	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiv
BAB I. PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
I.2. Perumusan Masalah.....	3
I.3. Tujuan Penelitian.....	3
I.4. Batasan Penelitian	4
I.5. Manfaat Penelitian.....	4
I.6. Sistematika Penulisan.....	5
BAB II. LANDASAN TEORI.....	6
II.1 Definisi Logistik dan <i>Inbound</i> Logistik	6
II.2. Konsep Dasar Penjadwalan	6
II.2.1 <i>Gantt Chart</i>	6
II.2.2 <i>Network Planning</i>	6
II.3 Penajadwalan dengan Keterbatasan Sumber Daya	7
II.4 Penjadwalan dalam aktivitas gudang.....	7
II.5 Pemodelan Sistem	7
II.6 <i>Integer Linear Programming</i>	7

II.7	Model Simulasi <i>Monte Carlo</i>	9
BAB III.	METODOLOGI PENELITIAN.....	10
III.1	Model Konseptual	10
III.2	Kerangka Pemecahan Masalah.....	12
II.2.1	Tahap Pendahuluan	13
III.2.2	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	13
III.2.3	Tahap Analisis.....	14
BAB IV.	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	15
IV.1	Pengumpulan Data.....	15
IV.1.1	Data Supplier Komponen Lokal yang Menyuplai Divisi Alat Perkeretaapian.....	15
IV.1.2	Daftar Sumber Daya untuk Melakukan Proses <i>Unloading</i> material	16
IV.1.3	Data Kedatangan Material ke <i>incoming zone</i> Divisi Sarana Perkeretaapian.....	16
IV.1.4	Data Jenis <i>Pack</i> Material.....	18
IV.1.5	Data Rata-Rata Waktu Siklus per jenis kedatangan.....	18
IV.1.6	<i>Time Window</i> Tiap <i>Supplier</i>	19
IV.1.7	Blok Waktu Pelayanan Penerimaan Material	20
IV.1.8	Pengukuran Waktu Proses Rata-Rata Aktivitas Proses <i>Receiving</i> tiap Kedatangan <i>Supplier</i>	22
IV.2	Karakteristik Permasalahan	24
IV.3	Pengolahan Data.....	24
IV.3.1	<i>Influence Diagram</i>	25
IV.3.2	Formulasi <i>Network Planning</i>	26
IV.3.3	Formulasi Model dengan <i>Integer Linear Programming</i>	29
IV.3.4	Verifikasi Model	32
IV.3.5	Validasi Model	33
IV.1	Hasil Penjadwalan.....	34

IV.6	Sensitivitas.....	37
IV.7	Simulasi.....	37
BAB V. ANALISIS		44
V.1	Analisis Hasil Perbandingan Penjadwalan Kondisi Saat ini dengan Penjadwalan Usulan	44
V.1.1	Analisis <i>Network Planning</i>	44
V.1.2	Analisis Perbandingan <i>Waiting Time</i>	45
V.1.3	Analisis Perbandingan <i>Makespan</i>	47
V.1.4	Analisis Perbandingan Jumlah Antrian.....	48
V.1.5	Analisis Penerapan Solusi.....	49
V.2	Analisis Sensitivitas.....	49
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		51
VI.2	Kesimpulan.....	51
VI.2	Saran.....	51
DAFTAR PUSTAKA		53
LAMPIRAN A.....		54
LAMPIRAN B		54
LAMPIRAN C		54
LAMPIRAN D.....		54