

DAFTAR ISTILAH

- Lean* : Suatu upaya terus-menerus untuk menghilangkan pemborosan (*waste*) dan meningkatkan nilai tambah (*value added*) produk (barang atau jasa) agar memberikan nilai kepada pelanggan (*customer value*).
- Waste* : Suatu pemborosan atau suatu kegiatan yang tidak meningkatkan nilai tambah pada suatu produk/jasa
- Defect* : Cacat pada produk atau produk yang tidak sesuai dengan karakteristik yang ditentukan
- Value Stream Mapping* : Metode yang menjelaskan aliran material dan informasi dari suatu proses produksi.
- Process Activity Mapping* : Peta ini memetakan proses yang terjadi dan memungk pada alur produksi.
- Fishbone Diagram* : *tool* yang di gunakan untuk mencari akar penyebab masalah.
- Make to Order* : Proses produksi akan dilakukan jika terdapat permintaan produk dari pelanggan

<i>Line Balancing</i>	<i>Line Balancing</i> merupakan penyeimbangan penugasan eleme-elemen tugas dari suatu <i>assembly line</i> ke <i>work stations</i> untuk meminimum banyaknya <i>work station</i> dan meminimumkan total harga <i>idle time</i> pada semua stasiun untuk tingkat ouput tertentu. Dalam penyeimbangan tugas ini, kebutuhan waktu per unit produk yang di spesifikasikan untuk setiap tugas dan hubungan sekuensial harus di pertimbangkan. (Gasperz & Fontana, 2011)
<i>Cell surya</i>	: alat untuk menkonversi tenaga matahari kedalam energi listrik.
<i>Tabbing</i>	: tahapan menyolder string ribbon dengan cell surya.
<i>Matrixing</i>	: penyatuan cell yang sudah di tabbing disusun secara sejajar dan dihubungkan seri diatas kaca yang diberi lapisan EVA (<i>Ethylene vinyl Acetate</i>).
<i>Terminating</i>	: proses penyolderan busbar terminal dengan string ribbon yang sudah disusun pada matrixing.
<i>Lay up</i>	: tahapan inspection dan pemberian lapisan. Pada proses ini terminal modul yang dipasang pada proses terminating di beri sekat pembatas antara burbar yang panjang dengan yang pendek menggunakan TPT (<i>Tetral Polimer Tetral</i>).
<i>Laminating</i>	: proses perekatan semua lapisan yang sudah ditata

sedemikian rupa sehingga menjadi modul menggunakan mesin laminator. Pada proses ini terjadi proses pemvaccuman udara nilai pemvaccuman upper 93,5 Kpa dan lower 93,8 Kpa. Proses pemvaccuman berfungsi untuk menghilangkan udara pada modul tidak ada udara yang dapat menghasilkan embun yang dapat merusak atau menmbuat konsleting pada cell.

Trimming : proses pendinginan modul setelah dilaminating, diperiksa, dan dibersihkan sebelum proses sun simulator.

Sun simulator : alat yang digunakan untuk simulasi saat modul terkena cahaya matahari. Sun simulator menggunakan standart internasional yang setiap hari saat melkukan pengujian harus dikalibrasi terlebih dahulu.

Framming : proses penyatuan bingkai atau frame dengan modul surya yang sudah standart.

Cleaning : proses pembersihan modul dari sisa kotoran yang berada di luar modul.

Packing : proses pengepakan modul kedalam kardus sebelum dipasarkan atau dikirim ke konsumen. 1 kardus berisikan 2

modul surya yang siap digunakakan.

Display

Display adalah bagian dari lingkungan yang memberi informasi kepada pekerjanya agar tugas-tugasnya menjadi lancar (Sutalaksana, Anggawisastra,& Tjakraatmadja, 2006).