

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Diagram <i>Demand</i> dan Kapasitas Produksi <i>Rubber Step</i> PT. Agronesia	2
Gambar I.2 Hasil Pengolahan Kuesioner	4
Gambar II.1 Contoh <i>Value Stream Mapping</i>	12
Gambar II.2 Simbol-simbol <i>Value Stream Mapping</i>	13
Gambar II.3 Contoh Peta Proses Operasi (OPC)	19
Gambar II.4 Contoh <i>Fishbone Diagram</i>	20
Gambar II.5 Peta pekerja-mesin.....	34
Gambar IV.1. Peta Proses Operasi Produksi <i>Rubber Step</i> Aspira Belakang	49
Gambar IV.2 Grafik Perbandingan Takt Time dengan Waktu Aktual	61
Gambar IV.3 VSM <i>Current State</i> pada Produksi <i>Rubber Step</i> Aspira Belakang di PT. Agronesia (Divisi Industri Teknik Karet)	62
Gambar IV.4 Peta Pekerja- Mesin	67
Gambar IV.5 <i>Fishbone Diagram</i> <i>Waiting Time</i>	68
Gambar IV.6 <i>Value Stream Mapping</i> (VSM) <i>Future State</i>	73
Gambar IV.7 Rancangan Usulan Alat Potong	75
Gambar IV.8 Dimensi Rancangan Usulan Alat Potong.....	76
Gambar IV.9 Layout Letak Penempatan Alat Potong	77
Gambar IV.10 Hasil Pembagian Pengerjaan Compound dalam 1 <i>Batch</i> yang Terpilih.....	82
Gambar IV.11 Usulan Letak Penempelan Instruksi Kerja Produksi <i>Rubber Step</i> Aspira Belakang Pada Area Pemetongan dan Penimbangan.....	84
Gambar IV.12 Usulan Instruksi Kerja Produksi <i>Rubber Step</i> Aspira Belakang bagi Operator.....	85
Gambar IV.12 Usulan Instruksi Kerja Produksi <i>Rubber Step</i> Aspira Belakang bagi Operator (lanjutan).....	86
Gambar IV.13 Rancangan Usulan Display Terkait Proses Produksi <i>Rubber Step</i> Aspira Belakang	89
Gambar IV.14 Lokasi Usulan Penempelan Display Pada Area Penimbangan	90
Gambar IV.15 Layout Area <i>Mass Production</i>	98

Gambar IV.16 Forklift yang Digunakan Untuk Membantu Penggantian Cetakan Mesin.....	98
Gambar IV.17 Permintaan Pasar (Demand) <i>Rubber Step</i> di PT. Agronesia (Divisi Industri Teknik Karet) Pada Bulan Agustus 2014 Hingga Agustus 2015	103
Gambar IV.18 Rancangan Rak Penyimpanan Cetakan Mesin	104
Gambar IV.19 Dimensi Rak Penyimpanan Cetakan Mesin.....	104
Gambar IV.20 Usulan Lokasi Rak Penyimpanan Cetakan Mesin <i>Automatic Panstone</i>	106
Gambar IV.21 <i>Layout Area Mass Production</i> dengan Usulan Tempat Penyimpanan Cetakan Mesin <i>Automatic Panstone</i>	106
Gambar IV.22 <i>Hand-Forklift</i>	107
Gambar IV.23 Peta Pekerja-Mesin <i>Future State</i>	109