

**RANCANGAN PERBAIKAN PADA PROSES PRODUKSI  
*RUBBER STEP* ASPIRA BELAKANG UNTUK MEMINIMASI  
*WAITING TIME* DENGAN PENDEKATAN  
*LEAN MANUFACTURING***

**(STUDI KASUS: PT. AGRONESIA (DIVISI INDUSTRI TEKNIK KARET))**

**TUGAS AKHIR**

Oleh

**QOLLI KUSUMA**

**1102120074**



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI  
UNIVERSITAS TELKOM**

**2016**