

## DAFTAR TABEL

|             |   |    |
|-------------|---|----|
| Tabel I.1   | Jumlah <i>Defect</i> Komponen <i>Combustion Liner</i> Februari (2014) – April (2015)            | 4  |
| Tabel II.1  | Perbandingan Penelitian   | 17 |
| Tabel II.2  | Perbandingan Metode untuk Meningkatkan Kualitas   | 18 |
| Tabel IV.1  | Jenis Cacat   | 23 |
| Tabel IV.2  | Waktu Proses  | 24 |
| Tabel IV.3  | Identifikasi CTQ  | 30 |
| Tabel IV.4  | Perhitungan Proporsi Cacat  | 30 |
| Tabel IV.5  | Perhitungan Stabilitas Proses   | 31 |
| Tabel IV.6  | Perhitungan Kapabilitas Proses  | 33 |
| Tabel IV.7  | Persentase Kumulatif <i>Defect</i>  | 34 |
| Tabel IV.8  | <i>Why's Analyze</i> untuk Permasalahan <i>Welder</i> yang Kurang Berpengalaman                 | 35 |
| Tabel IV.9  | <i>Why's Analyze</i> untuk Permasalahan <i>Dressing Process</i> Dilakukan Secara Tidak Sempurna | 36 |
| Tabel IV.10 | Usulan Perbaikan Faktor Manusia   | 37 |
| Tabel IV.11 | Usulan Perbaikan Faktor Metode  | 40 |
| Tabel V.1   | <i>Scoring</i> untuk Masalah <i>Welder</i> yang Tidak Berpengalaman                             | 43 |
| Tabel V.2   | <i>Scoring</i> untuk Masalah <i>Dressing Process</i> yang Tidak Sempurna                        | 44 |