

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul:

**MINIMASI PENYEBAB CACAT HASIL PRINTING LOGO
MIRING PRODUK PP (ukuran 15cm x 30cm) PADA
WORKSTATION PRINTING DI CV. MMP DENGAN
PENDEKATAN METODE SIX SIGMA**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata 1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh:

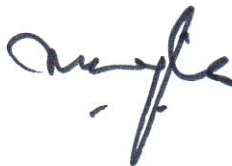
MUHAMMAD ISRAQ FAJRI

1102114223

Bandung, 09 Juni 2016

Disetujui
oleh,

Pembimbing 1,



Ir. Marina Yustiana Lubis, Msi.

Pembimbing 2,



Agus Alex Yanuar, ST., MT