

**RANCANGAN PERBAIKAN PADA PROSES PRODUKSI
RUBBER STEP ASPIRA BELAKANG MENGGUNAKAN 5S
SYSTEM DENGAN PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING*
UNTUK MEMINIMASI *WASTE MOTION*
(Studi Kasus: PT. Agronesia (Divisi Industri Teknik Karet))**

TUGAS AKHIR

Oleh:

MAYA ANESTASIA

1102124315



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
UNIVERSITAS TELKOM**

2016