

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Target dan Realisasi Komponen <i>Leading Edge Skin, Pylon</i> dan <i>Dnose</i> A320 Per September 2015	3
Tabel I. 2 Identifikasi 7 <i>Waste</i> yang Mempengaruhi Produksi <i>Door FS Root 320</i>	5
Tabel II. 1 Simbol <i>Value Stream Mapping</i>	12
Tabel II. 2 Penelitian Sebelumnya	26
Tabel III. 1 Kebutuhan Data, Jenis dan Sumber Data.....	30
Tabel IV. 1 Jam Kerja dan Jam Istirahat Operator.....	34
Tabel IV. 2 Luas Tiap <i>Workstation</i> Lantai Produksi <i>Detail Part Manufacture</i> (DPM)	40
Tabel IV. 3 Operator <i>handling</i>	42
Tabel IV. 4 <i>Material Handling Equipment (Hand Truck)</i>	42
Tabel IV. 5 <i>Material Handling Equipment (Battery Car)</i>	43
Tabel IV. 6 Keterangan Jumlah MHE.....	43
Tabel IV. 7 Klasifikasi <i>Material</i> Untuk Diangkut MHE	43
Tabel IV. 8 Frekuensi Perpindahan MHE.....	44
Tabel IV. 9 Jarak <i>Aisle Distance</i>	45
Tabel IV. 10 Data Waktu Pengamatan.....	45
Tabel IV. 11 <i>Process Activity Mapping Current State Door FS Root A320</i>	49
Tabel IV. 12 Aliran Simbol dan Kriteria <i>Process Activity Mapping</i>	68
Tabel IV. 13 Waktu Masing - masing Aliran Aktivitas Produksi.....	68
Tabel IV. 14 Kategori Waktu Tiap Aliran	68
Tabel IV. 15 <i>Breakdown</i> Aktivitas <i>Non Value Added Waste Transportation</i>	69
Tabel IV. 16 Analisis Penyebab pada <i>Waste Transportation</i>	70
Tabel IV. 17 Identifikasi <i>Waste Transportation</i> dengan 5 Why	71
Tabel IV. 18 Usulan Perbaikan Faktor <i>Material Handling Equipment</i>	71
Tabel IV. 19 Usulan Pembuatan Lembar Pencatatan Waktu Kerusakan <i>Material Handling Equipment</i>	72
Tabel IV. 20 Usulan Pemeliharaan <i>Material Handling Equipment</i> Pada Interval Waktu Tertentu.....	74
Tabel IV. 21 Usulan Pembuatan Kartu Pemeliharaan <i>Material Handling Equipment</i>	75

Tabel IV. 22 Usulan Perbaikan Faktor Metode	76
Tabel IV. 23 Usulan Penetapan Alokasi <i>Material Handling Equipment</i> Pada Lantai Produksi	77
Tabel IV. 24 Usulan Penetapan <i>Material Handling Equipment</i> Berdasarkan Area Lantai Produksi	78
Tabel IV. 25 Usulan Penerapan Sistem <i>Material Handling</i> Kepada Operator Dengan Sosialisasi	80
Tabel IV. 26 Usulan Lembar Panduan Penerapan Sistem <i>Material Handling</i>	82
Tabel V. 1 Analisis Kelebihan dan Persiapan Perusahaan Usulan Pembuatan Lembar Pencatatan Waktu Kerusakan <i>Material Handling Equipment</i>	85
Tabel V. 2 Analisis Kelebihan dan Persiapan Perusahaan Usulan Pemeliharaan <i>Material Handling Equipment</i> Pada Interval Waktu Tertentu	86
Tabel V. 3 Analisis Kelebihan dan Persiapan Perusahaan Usulan Pembuatan Kartu Pemeliharaan <i>Material Handling Equipment</i>	87
Tabel V. 4 Analisis Kelebihan dan Persiapan Perusahaan Usulan Penetapan Alokasi <i>Material Handling Equipment</i> Pada Lantai Produksi.....	88
Tabel V. 5 Analisis Kelebihan dan Persiapan Perusahaan Usulan Penerapan Sistem <i>Material Handling</i> Kepada Operator Dengan Sosialisasi	89
Tabel V. 6 Analisis Kelebihan dan Persiapan Perusahaan Usulan Pembuatan Lembar Panduan Penerapan Sistem <i>Material Handling</i>	90