

## DAFTAR ISTILAH

<i>Waste</i>	: Segala aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah dalam proses <i>input</i> menjadi <i>output</i> .
<i>Transportation</i>	: Suatu kegiatan transportasi terjadi apabila benda kerja, pekerja atau perlengkapan mengalami perpindahan tempat yang bukan merupakan bagian dari suatu operasi.
<i>Lean</i>	: Suatu upaya terus – menerus untuk menghilangkan <i>waste</i> dan meningkatkan nilai tambah ( <i>value added</i> ) produk agar memberikan nilai kepada pelanggan ( <i>customer value</i> ).
<i>Lean Manufacturing</i>	: Pendekatan sistematis untuk mengidentifikasi serta meminimasi bahkan mengeleminasi <i>waste</i> melalui perbaikan secara terus – menerus.
<i>Process Activity Mapping</i>	: Merupakan <i>tools</i> untuk memetakan aktivitas detail setiap proses yang terjadi dan dapat memungkinkan untuk menemukan <i>waste</i> yang ada.
<i>Value Stream Mapping</i>	: Merupakan <i>tools</i> untuk memetakan aliran produksi dan aliran informasi untuk memproduksi produk dan memperlihatkan aktivitas – aktivitas dalam produksi termasuk kategori <i>non value added</i> dan <i>value added</i> .
<i>Fishbone Diagram</i>	: Merupakan <i>tools</i> yang digunakan untuk mengidentifikasi akar penyebab dari masalah atau <i>waste</i> .
<i>Current State Mapping</i>	: Gambaran mengenai kondisi perusahaan pada saat sekarang ini.
<i>Future State Mapping</i>	: Gambaran mengenai kondisi perusahaan setelah perbaikan dilakukan.
<i>Material Handling Equipment</i>	: Alat untuk membantu proses yang meliputi penanganan ( <i>handling</i> ) dan pemindahan ( <i>moving</i> ).

<i>Setting</i>	: Istilah teknis yang digunakan di lantai produksi, kegiatan persiapan awal suatu proses pada area di lantai produksi dapat berupa pemasangan <i>material</i> pada mesin dan lain sebagainya.
<i>Stamping</i>	: Istilah teknis yang digunakan di lantai produksi, kegiatan pemberian cap bahwa proses di suatu area tersebut telah selesai.
<i>Job Identification Number</i>	: Merupakan nomor pada <i>part</i> yang akan diproduksi yang tertera pada dokumen proses pembuatan <i>part</i> .
<i>Process Sheet</i>	: Merupakan dokumen yang terdiri dari urutan proses, urutan <i>workstation</i> dan deskripsi kegiatan dalam proses untuk membuat suatu <i>part</i> .
<i>Raw Material Area</i>	: Merupakan area gudang atau penyimpanan <i>raw material</i> di lantai produksi <i>Detail Part Manufacture</i> .
<i>Machining Area</i>	: Merupakan area permesinan pembuatan <i>part</i> di lantai produksi <i>Detail Part Manufacture</i> .
<i>Surface Treatment Area</i>	: Merupakan area perawatan permukaan untuk <i>part</i> di lantai produksi <i>Detail Part Manufacture</i> .