

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT karena atas berkat, rahmat, karunia dan hidayah-NYA, penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “Usulan Perbaikan Proses Pencetakan Motif Pada Kain *Grey* Untuk Meminimasi *Waste Defect* di PT. Kharisma Printex Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing*” dengan baik dan tepat waktu.

Selama proses penyusunan Tugas Akhir ini, penulis mendapat bimbingan, dukungan, dan doa yang tiada hentinya dari berbagai pihak sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik. Maka dari itu, penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Ibu Pratya Poeri Suryadhini, ST.,MT. selaku dosen pembimbing I yang dengan sabar selalu membimbing dan mengarahkan penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik.
2. Bapak Muhammad Iqbal, ST.,MM. selaku dosen pembimbing II yang dengan sabar selalu membimbing dan mengarahkan penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik.
3. Bapak Sutan, Bapak Iding, Bapak Dadang, Bapak Dede Heri, Bapak Tony, Bapak Wahidun, Bapak Jimmy, Ibu Nana, Ibu Siska selaku pihak PT. Kharisma Printex yang telah memberi kesempatan dan meluangkan waktu untuk berdiskusi selama pengerjaan dan penyelesaian Tugas Akhir ini.
4. Seluruh rekan dan kerabat yang selalu memberikan semangat dan dukungan sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik dan tepat waktu.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan laporan ini masih banyak kekurangan oleh karena itu penulis mohon maaf apabila ada kesalahan dan penulis mengharapkan saran dan kritik untuk kesempurnaan karya tulis ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang menggunakannya.

Bandung 21 Juni 2016

Muhammad Rizqi Fauzan