

DAFTAR PUSTAKA

- Aziz, M. F. (2013). Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Waste Defect Pada Produksi Rubber Joint Strip Dengan Penerapan Lean Manufacturing di PT Agronesia Divisi Inkaba. *Tugas Akhir*.
- Gasperz, V., & Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Bogor: Vinchristo Publication.
- Hudori, M. (2015). Implementation of Poka Yoke on Administration of The Palm Oil Mill. *International Seminar on Industrial Engineering and Management*.
- Liker, J. K., & Meier, D. (2007). *The Toyota Way Fieldbook*. Jakarta: Erlangga.
- Murendra, A. (2014). Usulan Penerapan Lean Manufacturing Untuk Minimasi Waste Defect Pada Proses Produksi Kain Grey 6200L Departemen Weaving II Di PT. Mahameru Centratama Spinning Mills. *Tugas Akhir*.
- Online Resources: Strategos Lean Manufacturing—Information-Training-Consulting*. (t.thn.). Dipetik December 13, 2015, dari Strategos Lean Manufacturing—Information-Training-Consulting Web site: <http://www.strategosinc.com/>
- Quan, D. (2013). Minimizing Translation Mistakes. *Journal of Asian Critical Education*, 16.
- Rother, M., & Shook, J. (2003). *Learning to See, Value Stream Mapping to Create Value And Eliminate Muda*. Cambridge: The Lean Enterprise Institute.
- Ruhimat, Murti, A., & Ramadhan, M. (2009). Sistem Andon Untuk Maintenance Dalam Manufacturing Di PT Feng Tay. *Prosiding SENTIA*, 1.
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J. H. (2006). *Teknik Perencanaan Sistem Kerja*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Vanany, I. (2005). Aplikasi Pemetaan Aliran Nilai di Industri Kemasan Semen. *Institut Teknologi Sepuluh Nopember*, 3.
- Yusti, A. (2015). Usulan Penerapan Metode Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste Defect Pada Produksi Aac (Autoclaved Aerated Concrete) Block Tipe 600x200x100 Mm Di PT. Beton Elemen Persada . *Tugas Akhir*.