

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Katalog Produk Kemeja.....	2
Gambar I.2 Target dan Jumlah Produksi Kemeja Periode Januari – September 2015	3
Gambar I.3 Persentase <i>Waste</i>	5
Gambar II.1 Diagram SIPOC.....	16
Gambar II.2 <i>Cause and Effect Diagram</i>	25
Gambar II.3 <i>Push System Production</i>	27
Gambar II.4 <i>Pull System Production</i>	28
Gambar III.1 Model Konseptual	34
Gambar III.2 Kerangka Pemecahan Masalah.....	36
Gambar IV.1 Diagram SIPOC	41
Gambar IV.2 <i>Flow Process</i>	42
Gambar IV.3 Mesin Potong 1	44
Gambar IV.4 Mesin Potong 2	44
Gambar IV.5 Mesin Jahit	46
Gambar IV.6 Mesin Bordir 20 Kepala.....	46
Gambar IV.7 Mesin Obras	46
Gambar IV.8 Mesin Pasang Lubang Dan Kancing.....	47
Gambar IV.9 <i>Value Stream Mapping Current State</i>	51
Gambar IV.10 Penumpukan Pada <i>Workstation Cutting</i>	62
Gambar IV.11 Penumpukan Pada <i>Workstation Sewing</i>	63
Gambar IV.12 <i>Fishbone</i> Diagram Penyebab <i>Inventory</i> Pada <i>Workstation Cutting</i>	66
Gambar IV.13 <i>Fishbone</i> Diagram Penyebab <i>Inventory</i> Pada <i>Workstation Sewing</i>	68

Gambar IV.14 <i>Value Stream Mapping Future State</i>	70
Gambar IV.15 <i>Precedence Diagram Proses Sewing Existing</i>	72
Gambar IV.16 Perbandingan Nilai <i>Takt Time</i> Dengan Waktu Siklus	74
Gambar IV.17 <i>Precedence Diagram Usulan</i>	76
Gambar IV.18 Perbandingan Nilai <i>Takt Time</i> Dengan Waktu Siklus Setelah Perbaikan.....	78
Gambar IV.19 Aliran <i>Kanban</i> Produksi Kemeja	82
Gambar IV.20 Kartu <i>Kanban</i> Produksi.....	89
Gambar IV.21 Kartu <i>Kanban</i> Pengambilan	90
Gambar IV.22 <i>Kanban Box</i> Gulungan Kain	91
Gambar IV.23 <i>Kanban Box</i> Kain Bagian Badan	92
Gambar IV.24 <i>Kanban Box</i> Kain Bagian Bahu	92
Gambar IV.25 <i>Kanban Box</i> Kain Bagian Kerah.....	93
Gambar IV.26 <i>Kanban Box</i> Kancing	94
Gambar IV.27 <i>Kanban Box</i> Benang.....	94
Gambar IV.28 <i>Kanban Box</i> Kain Bagian Logo	95
Gambar IV.29 <i>Kanban Box</i> Kemeja yang Telah Jadi	96