

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR RUMUS	xviii
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG.....	xix
DAFTAR ISTILAH	xx
DAFTAR LAMPIRAN.....	xxi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	7
I.3 Tujuan Penelitian.....	7
I.4 Batasan Masalah.....	8
I.5 Manfaat Penelitian.....	8
I.6 Sistematika Penulisan.....	8
BAB II LANDASAN TEORI	11
II.1 Alasan Pemilihan Metode <i>Lean Manufacturing</i>	11
II.2 Studi Literatur.....	11
II.2.1 Definisi <i>Lean Manufacturing</i>	11
II.2.2 Prinsip <i>Lean Manufacturing</i>	12

II.2.3	7 Waste	13
II.2.4	Metode dan Tools Lean Manufacturing	14
II.2.5	Pengukuran Waktu	31
II.2.6	Takt Time	36
II.2.7	Studi Gerakan.....	36
II.2.8	Rapid Upper Limb Assessment (RULA)	38
II.2.9	Rapid Entire Body Assessment (REBA).....	43
II.2.10	Antropometri	44
II.2.11	Peta Tangan Kanan dan Tangan Kiri.....	45
II.3	Penelitian Terdahulu.....	45
I.3.1	Rancangan Usulan Perbaikan Untuk Minimasi Waste Motion Pada Proses Produksi Gitar Akustik Jenis Bolt-On Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Di Pt Genta Trikarya (Penelitian oleh Yusha Rahman Adiguna, 2015).....	45
II.3.2	Perancangan Perbaikan Stretch Forming Area di PT Dirgantara Indonesia Untuk Mereduki Lead Time Menggunakan Metode 5S dengan Pendekatan Lean Manufacturing (Penelitian Oleh Febiyanti Winintasari, 2014)	46
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....		48
II.1	Model Konseptual.....	48
II.2	Kerangka Pemecahan Masalah	51
II.2.1	Tahap Pengumpulan Data	51
II.2.2	Tahap Pengolahan Data.....	53
III.2.3	Tahap Analisis.....	54
III.2.4	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	55
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		56
IV.1	Pengumpulan Data	56

IV.1.1	Objek Penelitian	56
IV.1.2	Diagram SIPOC	56
IV.1.3	Proses Produksi Kemeja.....	57
V.2	Pengolahan Data	63
V.2.1	Perhitungan Waktu Baku	63
IV.2.2	Penggambaran <i>Value Stream Mapping Current State</i>	71
IV.2.3	Perhitungan <i>Takt Time</i>	82
V.2.4	Identifikasi <i>Waste Motion</i>	85
IV.2.5	<i>Value Stream Mapping Future State</i>	95
IV.2.6	Rancangan Usulan Perbaikan.....	97
BAB V ANALISIS		124
V.1	Analisis 5S.....	124
V.1.1	Analisis Seiri	124
V.1.2	Analisis Seiton	124
V.1.3	Analisis Seiso.....	125
V.1.4	Analisis Seiketsu	126
V.1.5	Analisis Shitsuke.....	127
V.2	Analisis Perancangan Layout Workstation Penjahitan Seluruh Pinggiran Badan	128
V.3	Analisis Ergonomi	129
BAB VI KESIMPULAN		132
VI.1	Kesimpulan	132
VI.2	Saran	133
VI.2.1	Saran Bagi PT. Pronesia.....	133
VI.2.2	Saran Bagi Peneliti Selanjutnya.....	133
DAFTAR PUSTAKA		134

