

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Target, Jumlah, dan Pencapaian Produksi Kemeja Periode Januari – September 2015	3
Tabel I.2 Identifikasi <i>Seven Waste</i> yang Mempengaruhi <i>Product Quality</i>	4
Tabel I.3 Data <i>Defect</i> Kemeja Periode Januari – September 2015.....	6
Tabel I.4 Tindakan <i>Corrective</i> yang Telah Dilakukan PT. Pronesia.....	7
Tabel II.1 Fokus <i>Lean</i> dan <i>Six Sigma</i>	17
Tabel II.2 Simbol-simbol <i>Value Stream Mapping</i>	19
Tabel II.3 Nilai <i>Severity</i>	28
Tabel II.4 Nilai <i>Occurrence</i>	29
Tabel II.5 Nilai <i>Detection</i>	29
Tabel II.6 Perbandingan Metode-metode dalam Meningkatkan Kualitas	30
Tabel II.7 Perbandingan Penelitian yang Diajukan dengan Penelitian Sebelumnya	34
Tabel IV.1 Bahan Baku Proses Produksi Kemeja	46
Tabel IV.2 Spesifikasi Mesin <i>Cutting</i> 1 dan Mesin <i>Cutting</i> 2.....	47
Tabel IV.3 Spesifikasi Mesin pada Proses Penjahitan.....	49
Tabel IV.4 <i>Process Activity Mapping Current State</i>	54
Tabel IV.5 Waktu Masing-masing Aliran Kegiatan.....	67
Tabel IV.6 Data <i>Defect</i> Kemeja Periode Januari – September 2015.....	67
Tabel IV.7 Keterangan CTQ.....	69
Tabel IV.8 CTQ Potensial	69
Tabel IV.9 <i>Defect Rate</i> Produk Kemeja Periode Januari – September 2015	70
Tabel IV.10 Pengukuran Nilai p , CL, LCL, dan UCL Produk Kemeja Periode Januari – September 2015.....	71
Tabel IV.11 Perhitungan DPU, DPO, DPMO, dan <i>Sigma Level</i> Produk Kemeja Periode Januari – September 2015	74
Tabel IV.12 Persentase dan Kumulatif <i>Defect Rate</i> Proses Produksi Kemeja Periode Januari – September 2015	76

Tabel IV.13 <i>Cheklis</i> Penyebab Jahitan Melenceng	78
Tabel IV.14 FMEA <i>Waste Defect</i> Dominan.....	83
Tabel IV.15 Rancangan Usulan Perbaikan Faktor Mesin	85
Tabel IV.16 Rancangan Usulan Pembuatan Lembar Pencatatan Waktu Kerusakan	85
Tabel IV.17 Rancangan Usulan Pemeliharaan <i>Part</i> pada Interval Waktu Tertentu.....	88
Tabel IV.18 Rancangan Usulan Pembuatan Kartu Pemeliharaan Mesin	89
Tabel IV.19 Rancangan Usulan Penambahan Sistem <i>Buzzer</i> pada Mesin	91
Tabel IV.20 Rancangan Usulan Perbaikan Faktor Metode	94
Tabel IV.21 Rancangan Usulan Pengadaan <i>Visual Control</i> Petunjuk Standar Kerja Mengenai Cara Mengatur Tegangan Benang	95
Tabel V.1 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pembuatan Lembar Pencatatan Waktu Kerusakan.....	98
Tabel V.2 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pemeliharaan <i>Part</i> pada Interval Waktu Tertentu	99
Tabel V.3 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pembuatan Kartu Pemeliharaan Mesin	100
Tabel V.4 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Penambahan Sistem <i>Buzzer</i> pada Mesin.....	101
Tabel V.5 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pengadaan <i>Visual Control</i> Petunjuk Standar Kerja Mengenai Cara Mengatur Tegangan Benang	102