

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Katalog Produk Kemeja	2
Gambar I.2 Target dan Jumlah Produksi Kemeja Periode Januari – September 2015	3
Gambar I.3 Persentase <i>Waste</i>	5
Gambar II.1 Diagram SIPOC	18
Gambar II.2 <i>Fishbone Diagram</i>	25
Gambar III.1 Model Konseptual.....	35
Gambar III.2 Kerangka Pemecahan Masalah	37
Gambar IV.1 Diagram SIPOC Produk Kemeja.....	44
Gambar IV.2 <i>Flow Process</i> PT. Pronesia.....	45
Gambar IV.3 Mesin <i>Cutting</i> 1	47
Gambar IV.4 Mesin <i>Cutting</i> 2	48
Gambar IV.5 Cetakan Pola.....	48
Gambar IV.6 Mesin Jahit.....	50
Gambar IV.7 Mesin Bordir 20 Kepala	50
Gambar IV.8 Mesin Obras.....	50
Gambar IV.9 Mesin Pasang Lubang dan Kancing	50
Gambar IV.10 <i>Value Stream Mapping Current State</i>	52
Gambar IV.11 Peta Kendali P Produk Kemeja	72
Gambar IV.12 <i>Sigma Level</i> Produk Kemeja	75
Gambar IV.13 <i>Pareto Diagram Defect</i> Proses Produksi Kemeja	77
Gambar IV.14 Jahitan Melenceng	78
Gambar IV.15 <i>Fishbone Diagram</i> Jahitan Melenceng.....	79
Gambar IV.16 <i>Value Stream Mapping Future State</i>	82
Gambar IV.17 Lembar Pencatatan Waktu Kerusakan.....	87
Gambar IV.18 Kartu Pemeliharaan Mesin	90
Gambar IV.19 Kondisi Awal.....	92
Gambar IV.20 Kondisi <i>Reset</i>	92

Gambar IV.21 Kondisi Posisi Jarum Menusuk (+)	93
Gambar IV.22 Kondisi Posisi Jarum Terangkat (-)	93
Gambar IV.23 Kondisi Waktu Penggunaan Jarum Habis	94
Gambar IV.24 <i>Visual Control</i> Pengecekan Ketepatan Tegangan Benang Bawah	97