

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI KEMEJA
UNTUK MEMINIMASI *WASTE DEFECT* DI PT. PRONESIA
DENGAN PENDEKATAN *LEAN SIX SIGMA***

TUGAS AKHIR

Oleh

DEBBY SYAVIRA ANESIA

1102120169



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
UNIVERSITAS TELKOM**

2016