

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul:

**MINIMASI PENYEBAB PRODUK CACAT PADA *WORKSTATION*
PRODUCTION DI PT. AFTECH RUBBERINDO PERKASA
DENGAN PENDEKATAN METODE SIX SIGMA**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata 1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh:

FRANSISCUS SUCIPTO

1102110207

Bandung, 18 Desember 2015

Disetujui
oleh,

Pembimbing 1,



Ir. Marina Yustiana Lubis, Msi.

Pembimbing 2,



Muhammad Iqbal, S.T., M.M.