

ABSTRAK

PT. Perkebunan Nusantara (PTPN) VIII adalah salah satu perusahaan pengolah teh di Indonesia yang berlokasi di 6 Kabupaten di Jawa Barat. Salah satunya adalah PTPN VIII Kebun Ciater yang berlokasi di Kabupaten Bandung Ciater Jawa Barat. PTPN VIII Kebun Ciater mengolah teh hitam orthodox melewati 8 tahapan pelaksanaan proses produksi. Tepatnya pada proses pengepresan di *workstation* pengepakan dimana setiap *sack* teh yang telah selesai dilakukan pengepresan akan melewati *roller* pembatas ukuran *sack*, pada *sack* yang tidak lolos kemudian dilakukan pengepresan kembali sampai ukuran *sack* dapat melewati *roller* pembatas ukuran *sack*, sehingga waktu pengepresan akan memakan waktu karena harus mengulang proses pengepresan *sack*. penyebab pengepresan ulang pada *sack* adalah dikarenakan operator tidak dapat memastikan bahwa *sack* yang di *press* nya sudah mencapai ukuran ketebalan 16,5 cm atau belum, karena apabila *sack* ketebalannya >16,5 cm maka *sack* tidak akan lolos pada *roller* pembatas ukuran *sack*.

Digunakan *Framework Mechanical Design Phases* serta *tools* dari *Ulrich-Eppinger* untuk membantu dalam perbaikan dan modifikasi desain alat pengepresan, dan pada tahapan *Framework Mechanical Design Phases* tersebut dihasilkan spesifikasi teknis dari rancangan alat bantu yang akan dibuat yang dapat meningkatkan efisiensi pada proses pengepresan yaitu dengan perbaikan metode pada pengepresan *sack* dan modifikasi pada komponen alat pengepresan *sack*.

Kata kunci : *Framework Mechanical Design Phases, Ulrich-Eppinger, Spesifikasi Teknis.*