

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul

**USULAN PERBAIKAN UNTUK MEMINIMASI *WASTE*
DEFECT PADA LANTAI PRODUKSI DIVISI *SUB ASSY PART*
CONTROL PANEL DI PT. TOPJAYA ANTARIKSA
ELEKTRONIK TOSHIBA DENGAN METODE *LEAN SIX*
*SIGMA***

Telah disetujui dan disahkan pada sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri

Universitas Telkom

Oleh

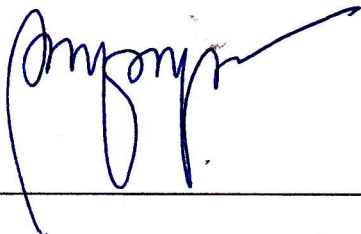
RAMDHAN PRAGUSTIAN

1102100017

Bandung, 20 Agustus 2015

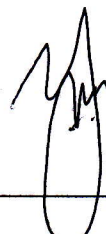
Menyetujui

Pembimbing I



Pratya Poeri Suryadhini, ST., MT.

Pembimbing II



Muhammad Iqbal, ST., MM.