

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 <i>Part</i> Utama Penyusun Meter Air.....	1
Gambar 1.2 Data <i>Reject Body casing</i> dan <i>Head Casing</i> Periode Januari 2014 – Desember 2014.....	2
Gambar 1.3 Target dan Realisasi Produksi Meter Air untuk bulan Januari – Desember 2014.....	3
Gambar II.1 Diagram SIPOC.....	22
Gambar II. 2 Cause and Effect Diagram.....	28
Gambar II. 3 Contoh 5 <i>Why's</i> .....	28
Gambar II. 4 Push System Production.....	32
Gambar II. 5 Pull system Production.....	33
Gambar III.1 Model Konseptual.....	37
Gambar III.2 Kerangka Pemecahan Masalah.....	39
Gambar IV.1 Diagram SIPOC <i>Part body casing</i> PT. Multi Instrumentasi.....	45
Gambar IV.2 Core <i>Body casing</i> .....	50
Gambar IV.3 Bangku moulding.....	51
Gambar IV.5 Die <i>Body casing</i> .....	51
Gambar IV.6 Contoh Uji Kenormalan Pada proses pouring <i>part body casing</i> .....	57
Gambar IV. 7 Value Stream Mapping Current State.....	61
Gambar IV.8 Fishbone Diagram penyebab inventory moulding.....	65
Gambar IV.9 <i>Fishbone</i> Diagram <i>Workstation</i> Pengelasan.....	66
Gambar IV.10 Fishbone Diagram <i>Workstation Test Pump</i> .....	67
Gambar IV. 11 <i>Precedence</i> Diagram Aktivitas Pengecoran <i>Part Body Casing</i> .....	74
Gambar IV.12 <i>Precedence</i> diagram setelah Perbaikan.....	81

Gambar IV.13 Perbandingan Waktu Siklus dengan <i>Takt Time</i> setelah <i>Line balancing</i> .....	83
Gambar IV.14 Aliran Kanban Raw Material.....	87
Gambar IV.15 Aliran kanban raw material workstation shotblasting – workstation inspeksi.....	88
Gambar IV.16 Aliran Kanban Raw Material Workstation Pengelasan– Workstation Tes Kebocoran Akhir.....	89
Gambar IV.17 Kartu <i>Kanban</i> Perintah Produksi.....	93
Gambar IV.18 Kartu <i>Kanban</i> Pengambilan.....	94