

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Jumlah Produksi dan Jumlah Permintaan Pensil <i>Colour</i> Periode Januari - Desember 2013.....	3
Tabel I.2 Perbandingan Jumlah <i>Sampling</i> dan Jumlah <i>Defect</i> Produksi Pensil <i>Colour</i> Periode Januari - Desember 2013 .....	4
Tabel I. 3 Jenis <i>defect</i> yang terjadi pada proses produksi pensil <i>colour</i> di PT. Lestari Mahaputra Buana. ....	5
Tabel I.4 Penyebab <i>Defect</i> dan Usaha yang Telah dilakukan Oleh PT. Lestari Mahaputra Buana .....	6
Tabel II. 1 Penyesuaian .....	21
Tabel II. 2 Kelonggaran .....	22
Tabel II.3 Fungsi Simbol pada <i>Value Stream Mapping</i> .....	25
Tabel II.4 Perbandingan Penelitian Yang Diajukan dengan Penelitian Sebelumnya .....	38
Tabel IV. 1 Jam Kerja dan Jam Istirahat Operator.....	47
Tabel IV. 2 Daftar Nama Mesin dan Alat Yang Digunakan Dalam Pembuatan Pensil <i>Colour</i> .....	54
Tabel IV. 3 Waktu Rata - rata Proses Produksi .....	55
Tabel IV. 4 Uji Kenormalan Data .....	59
Tabel IV. 5 Pembagian <i>Subgroup</i> Aktivitas <i>Setting</i> Mesin Pada Proses <i>Stamping</i> di Departemen <i>Finishing</i> .....	60
Tabel IV. 6 Uji Keseragaman Aktivitas <i>Setting</i> Mesin <i>Stamping</i> Pada Departemen <i>Finishing</i> .....	62
Tabel IV. 7 <i>Performance Rating</i> Aktivitas <i>Setting</i> Mesin <i>Stamping</i> .....	63
Tabel IV. 8 <i>Allowance</i> Aktivitas <i>Setting</i> Mesin <i>Stamping</i> .....	64
Tabel IV. 9 <i>Process Activity Mapping</i> .....	70
Tabel IV. 10 <i>Process Activity Mapping</i> (lanjutan).....	71
Tabel IV. 11 Keterangan Jumlah Waktu dari Kategori Aktivitas .....	76
Tabel IV. 12 Persentase Waktu Tiap Aliran .....	76
Tabel IV. 13 Presentase dan Kumulatif <i>Defect Rate</i> Pada Produksi Pensil <i>Colour</i> Tahun 2013 .....	78

Tabel IV. 14	Macam - Macam Jenis <i>Defect</i> Kualitas <i>Stamping</i> .....	80
Tabel IV. 15	Presentase dan Kumulatif <i>Defect Rate</i> Pada Masing - Masing Jenis <i>Defect</i> Kualitas <i>Stamping</i> .....	81
Tabel IV. 17	Analisis 5 <i>Why</i> <i>Stamping</i> Tidak Penuh.....	85
Tabel IV. 18	Rancangan Usulan Perbaikan Faktor Mesin.....	86
Tabel IV. 19	Rancangan Usulan Pemeliharaan <i>Sparepart</i> Pada Interval Waktu Tertentu .....	89
Tabel IV. 20	Rancangan Usulan Pembuatan Kartu Pemeliharaan Mesin.....	90
Tabel IV. 21	Rancangan Usulan Perbaikan Faktor Material .....	91
Tabel IV. 22	Rancangan Usulan Pemberian Lubang Pada Batang Pengunci Pegas .....	92
Tabel IV. 23	Rancangan Usulan Penambahan Penahan Pengunci Pegas .....	93
Tabel IV. 24	Rancangan Usulan Pengadaan <i>Visual control</i> Petunjuk Standar Kerja Mengenai Cara Mengatur Posisi Pengunci Pegas.....	95
Tabel IV. 25	Rancangan Usulan Perbaikan Fator Metode.....	97
Tabel IV. 27	Rancangan Usulan Penerapan Sistem Peningkatan <i>Skill</i> Pegawai ..	98
Tabel IV. 28	Rancangan Usulan Penerapan Sistem Pendampingan Pada Pegawai Baru.....	99
Tabel IV. 29	Rancangan Usulan Pengadaan <i>Visual control</i> Standar Petunjuk Kerja Mengenai Tata Cara Mengatur Posisi <i>Foil</i> .....	101
Tabel V. 1	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pembuatan <i>Form</i> Pencatatan Waktu Kerusakan.....	105
Tabel V. 2	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pemeliharaan <i>Part</i> Pada Interval Tertentu.....	106
Tabel V. 3	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pembuatan Kartu Pemeliharaan Mesin.....	107
Tabel V. 3	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pembuatan Kartu Pemeliharaan Mesin (Lanjutan).....	108
Tabel V. 4	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pemberian Lubang Pada Batang Pengunci Pegas .....	109
Tabel V. 5	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Penambahan Penahan Pengunci Pegas .....	110

Tabel V. 6 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pengadaan <i>Visual control</i> Petunjuk Standar Kerja Mengenai Cara Mengatur Posisi Pengunci Pegas .....	110
Tabel V. 6 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Pengadaan <i>Visual control</i> Petunjuk Standar Kerja Mengenai Cara Mengatur Posisi Pengunci Pegas (Lanjutan).....	111
Tabel V. 7 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Peningkatan <i>Skill</i> Pegawai .....	112
Tabel V. 8 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan Sistem Pendampingan Pada Pegawai Baru .....	113
Tabel V. 9 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan <i>Visual control</i> Standar Petunjuk Kerja Mengenai Cara Mengatur Posisi <i>Foil</i> .....	114