

## Daftar Tabel

Tabel I. 1 Kondisi dan jumlah <i>material handling equipment</i> .....	4
Tabel I. 2 Jarak <i>material handling</i> produk.....	6
Tabel I. 3 Sistem Perpindahan <i>Existing</i> .....	9
Tabel II. 1 Faktor Pertimbangan Pemilihan Peralatan Material Handling.....	27
Tabel II. 2 Persamaan fungsi RWL.....	29
Tabel II. 3 Standar Lebar Jalan Lintasan yang Direkomendasikan .....	32
Tabel II. 4 Perbandingan Penelitian Terdahulu.....	43
Tabel IV. 1 Macam-macam Mesin.....	56
Tabel IV. 2 <i>Material handling equipment</i> yang digunakan .....	58
Tabel IV. 3 Data <i>Output</i> Produksi .....	59
Tabel IV. 4 Perpindahan Material di Lantai Produksi .....	62
Tabel IV. 5 Perhitungan Biaya <i>Material Handling Equipment Existing</i> .....	68
Tabel IV. 6 Harga MHE usulan .....	73
Tabel IV. 7 Perbandingan MHE usulan .....	74
Tabel IV. 8 <i>Utilize unit load existing</i> .....	78
Tabel IV. 9 <i>Utilize unit load</i> usulan .....	85
Tabel IV. 10 OMH usulan.....	93
Tabel V. 1 Analisis <i>Fishbone Chart</i> .....	96
Tabel V. 2 Perbandingan MHE usulan .....	98
Tabel V. 3 Perbandingan <i>Unit Load Existing</i> dan Usulan .....	101
Tabel V. 4 Perbedaan Jarak <i>Existing</i> dan Usulan .....	104
Tabel V. 5 Perbandingan Frekuensi <i>Existing</i> dan Usulan.....	105
Tabel V. 6 Perbandingan Biaya MHE <i>Existing</i> dan Usulan .....	106
Tabel V. 7 Penggantian MHE .....	107