

Daftar Isi

LEMBAR PENGESAHAN	ii
ABSTRAKSI	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
Daftar Isi	ix
Daftar Gambar	xii
Daftar Tabel	xiii
DAFTAR SINGKATAN	xiv
DAFTAR ISTILAH.....	xv
Bab I Pendahuluan	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	16
I.3 Tujuan Penelitian	16
I.4 Batasan Penelitian.....	17
I.5 Manfaat Penelitian	17
I.6 Sistematika Penulisan	18
Bab II Landasan Teori	20
II.1 Perencanaan Fasilitas.....	20
II.2 Perancangan Sistem <i>Material Handling</i>	21
II.3 Penjelasan <i>Material Handling</i>	22
II.4 Tujuan <i>Material Handling</i>	22
II.5 Ongkos <i>Material Handling</i>	23
II.6 Prinsip-prinsip <i>Material Handling</i>	25
II.7 Pertimbangan Perancangan Sistem <i>Material Handling</i>	25
II.8 <i>Unit Load</i>	28
II.9 <i>Recommended Weight Limit</i>	29
II.10 Jalan Lintasan (<i>Aisle</i>)	31
II.11 Klasifikasi <i>Material Handling Equipment</i>	33
II.12 <i>Equipment Selection Procedure</i>	34
II.12.1 <i>Equipment Selection Criteria</i>	34

II.13 <i>Framework for Selection of Material Handling Equipment</i>	35
II. 14 <i>Activity Determination Cost</i>	37
II.14.1 Menentukan Biaya Tenaga Kerja	37
II.14.2 Menentukan Total Biaya <i>Material Handling</i>	37
II.14.3 Biaya Depresiasi	38
II. 15 Ukuran Jarak.....	40
II.15.1 Jarak <i>Aisle Distance</i>	40
II.16 Penelitian Terdahulu.....	41
Bab III Metodologi Penelitian	45
III.1 Model Konseptual	45
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	47
III.2.1 <i>Conceptual Design</i>	48
III.2.2 <i>Preliminary Design</i>	50
III.2.3 <i>Detailed Design</i>	51
III.2.4 Tahap Analisis	51
III.2.5 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	52
Bab IV Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	53
IV.1 Pengumpulan Data	53
IV.1.1 Data Aliran Awal	53
IV.1.2 Data Proses Produksi.....	54
IV.1.3 Data Fasilitas Produksi.....	56
IV.1.4 Data <i>Output</i> Produksi dan Kapasitas MHE.....	58
IV.1.5 Metode Perpindahan Material	62
IV. 2 Pengolahan Data	65
IV.2.1 Perhitungan <i>Total Cost Material Handling Equipment</i>	66
IV.2.2 Perhitungan Biaya <i>Manpower Utilization</i>	70
IV.2.3 <i>Improvement</i>	70
IV.2.3.1 <i>Equipment Selection Procedure</i>	70
IV.2.4 <i>Utilize Unit Load</i>	77
Bab V Analisis	95
V. 1 Analisis Sistem <i>Material Handling Existing</i>	95
V.1.1 Analisis <i>Fishbone Chart</i>	95
V.2 Analisis Sistem <i>Material Handling Usulan</i>	98
V.2.1 <i>Material Handling Equipment</i>	98

V.2.2 <i>Utilize Unit Load</i>	100
V.2.3 <i>Layout</i> dan Jarak Perpindahan	103
V.2.4 Frekuensi Perpindahan	104
V.3 Analisis Biaya Perpindahan MHE.....	105
V.3.1 Analisis Penggantian MHE	106
Bab VI Kesimpulan dan Saran.....	111
VI.1 Kesimpulan	111
VI.2 Saran	111
Daftar Pustaka.....	112