

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI UNTUK
MENGURANGI *WASTE MOTION* DENGAN PENDEKATAN
LEAN MANUFACTURING PADA DEPARTEMEN
PENGGANDAAN KARTU POLA DAN *INSPECTING GREY* DI
PT. BIG**

Oleh:

SALMA FAUZIA

NIM. 1102130217

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata 1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri

Universitas Telkom

Bandung, Juni 2017

Disetujui oleh :

Pembimbing I,



Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si.

Pembimbing II,



Agus Alex Yanuar, S.T., M.T