

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**USULAN PERBAIKAN EFEKTIVITAS MESIN-MESIN CNC
MENGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT
EFFECTIVENESS (OEE)* SERTA PENENTUAN KEBUTUHAN
SUKU CADANG DENGAN ANALISIS *SPARE PART
MANAGEMENT*
(Studi Kasus : PT. PINDAD)**

Telah disetujui dan disahkan untuk mengikuti Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri Fakultas Teknik
Universitas Telkom

Oleh:

**RAHTU TATVIA NOVISYA
112090124**

Bandung, 28 Oktober 2013
Menyetujui,

Pembimbing I

Pembimbing II

(Ir. Sutrisno, MSAE)

(Drs. Judi Alhilman, MSIE)