

LEMBAR PENGESAHAN

USULAN PERBAIKAN MENGGUNAKAN METODE *LEAN MANUFACTURING* UNTUK MEREDUKSI *LEAD TIME* PADA LANTAI PRODUKSI *PART STRINGER* DI PT. DIRGANTARA INDONESIA

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Institut Teknologi Telkom

Oleh

WIMA SAWUNG ALLAGA

112081029

Bandung, 29 Juli 2013

Menyetujui:

Pembimbing I

Pembimbing II

(Rino Andias Anugraha, ST., MM)

(Denny Sukma Eka Atmaja, ST)