

## LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul

**PERANCANGAN USULAN PERBAIKAN KUALITAS  
UNTUK MENGURANGI CACAT PRODUK *BALLAST*  
EKSPOR DI PT NIKKATSU ELECTRIC WORKS DENGAN  
MENGUNAKAN METODE *SIX SIGMA***

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Strata-1 Program Studi Teknik Industri

Departemen Rekayasa Industri

Fakultas Teknik

Universitas Telkom

Oleh

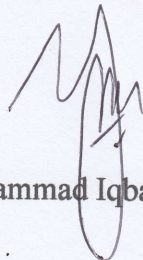
**ARI BONARDO PANGIHUTAN PURBA**

**1102100133**

Bandung Juni 2015

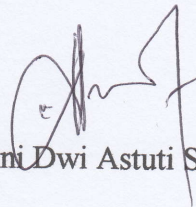
Menyetujui,

Pembimbing I



(Muhammad Iqbal ST., MM.)

Pembimbing II



(Murni Dwi Astuti ST., MT.)