

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**USULAN PENERAPAN METODE *LEAN MANUFACTURING*
UNTUK MEMINIMASI *WASTE DEFECT* PADA PRODUKSI
AAC (AUTOCLAVED AERATED CONCRETE) BLOCK
TIPE 600x200x100 mm DI PT. BETON ELEMEN PERSADA**

Oleh:

ADIN YUSTI YULIAN

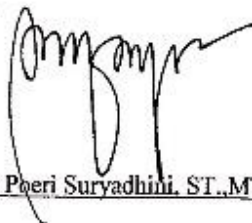
1102110062

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata I Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 23 Juni 2015

Menyetujui,

Pembimbing I



Pratya Poeri Suryadhini, ST.,MT.

Pembimbing II



Muhammad Iqbal, ST.MM